



INSTITUTE FOR TESTING AND CERTIFICATION

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Czech Republic

REPORTE FINAL

Referencia No.: 75 35 01221/2015/A

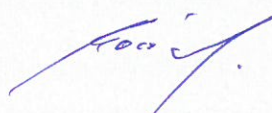
Interesado: **CROWN DECOR PVT. LTD.**
Central: 6, 1. patro, Patel Avenue, Nr Gurudwara, S.G.
Highway, Ahmedabad-380059, India

Oficina/fábrica registrada: 419/1, Radhe Industrial Estate,
Tajpur Road, Village-Changodar, Taluka-Sanand, Dist.
Ahmedabad-382213, India

Producto: **LAMINADO COMPACTO CON RETARDADOR DE IGNICIÓN**
PARA USO EXTERIOR, rango del grosor: 6 - 8 mm,
Nombre de la marca: CROWN XCL EXTERIOR LAMINATES

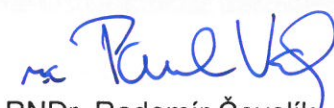
Fabricante: **CROWN DECOR PVT. LTD.**
Central: 6, 1ra planta, Patel Avenue, Nr Gurudwara, S.G.
Highway, Ahmedabad-380059, India

Oficina/fábrica registrada: 419/1, Radhe Industrial Estate,
Tajpur Road, Village-Changodar, Taluka-Sanand, Dist.
Ahmedabad-382213, India

Elaboración: Milan Kovář 

Fecha de emisión: 30 de octubre de 2017




RNDr. Radomír Čevelík
Representante de Entidad Notificada No. 1023



INSTITUTO DE ENSAYOS Y CERTIFICACIÓN

Entidad Notificada 1023

763 02 Zlín, República Checa

Entidad Notificada No. 1023 * Entidad Notificada Estatal No. 224 * Organismo certificador de productos y sistemas de control *
Laboratorio acreditado

Referencia No. 75 35 01221/A

Hoja 2 de 6

1. Introducción, especificación del producto

Paneles compactos laminados para acabados superficiales de paredes exteriores y techos. El producto contiene el retardador de ignición (grado de retardo) – tipo EGF.

Rango del grosor del panel: de 6 a 8 mm.

Nota: El producto ha sido analizado por la Entidad Notificada 1023 en abril 2015. El fabricante posteriormente cambió la composición (fórmula) del producto.

El 30. 11. 2015 elaboramos el Reporte sobre el ensayo No. 75 35 01221/2015 para el producto.

En base a la „Declaración” del fabricante sobre los cambios en el nombre del fabricante y en el nombre de la marca y sobre la constancia del producto – carta de fecha 24. 10. 2017 y en base de la Solicitud No. 753501547 del análisis de los productos de construcción denominados CE, se ha elaborado este Reporte final No. 75 35 01221/2015/A.

2. Calificación y verificación de la constancia de las propiedades acorde a la Regulación (UE) No. 305/2011 del Parlamento Europeo y Consejo, en su redacción vigente

Los paneles compactos laminados para acabados superficiales de paredes y techos, como productos de construcción, han sido calificados en base a las cláusulas relevantes de la Regulación (UE) No. 305/2011 del Parlamento Europeo y Consejo, del 9 de marzo de 2011 que establece condiciones armonizadas para implementar productos de construcción en el mercado y cancelar la Directiva del Consejo No. 89/106/CEE, en su redacción vigente (la tal „CPR”).

2.1. Sistema de calificación y verificación de la constancia de las propiedades (AVCP)

El producto presentado es calificado acorde al sistema AVCP 1 CRP (Anexo V).

El ensayo de tipo fue efectuado acorde al Anexo ZA de la norma EN 438-7:2005.

2.2. Indicadores que especifican los requerimientos básicos a trabajos de construcción

El ensayo de tipo inicial (ensayo e tipo) fue realizado por entidad notificada (laboratorio de ensayo notificado) dentro del siguiente rango de propiedades relevantes acorde a la Tabla ZA.3a (EN 438-7):

- Reacción al fuego
 - Inflamabilidad – exposición superficial y marginal acorde a EN ISO 11925-2 (tiempo de exposición: 30 s)



INSTITUTO DE ENSAYOS Y CERTIFICACIÓN

Entidad Notificada 1023

763 02 Zlín, República Checa

Entidad Notificada No. 1023 * Entidad Notificada Estatal No. 224 * Organismo certificador de productos y sistemas de control *
Laboratorio acreditado

Referencia No. 75 35 01221/A

Hoja 3 de 6

- Ensayo de un objeto quemándose individualmente (SBI) acorde a EN 13823 y Anexo B EN 438-7
- Clasificación acorde a EN 13501-1+A1

2.3. Lugar de ensayo y número de muestras tomadas

Las muestras de ensayo han sido tomadas por el representante de la Entidad Notificada No. 1023.

La toma de muestras está documentada:

- Acta de muestras elaborada por el representante de la Entidad Notificada el día 6 de agosto de 2015.

El número de muestras recibidas:

- Panel compacto laminado con retardador de ignición para uso exterior, denominación de la marca: ROYALE TOUCHE XCL EXTERIOR LAMINATES en la cantidad de 3 piezas (500 x 1500 x 6) mm, 3 piezas (200 x 500 x 6) mm, 7 piezas (800 x 500 x 6) mm, 3 piezas (200 x 1000 x 6) mm, 3 piezas (800 x 1000 x 6) mm

Las muestras fueron entregadas y guardadas el 17 de agosto de 2015 bajo el número de registro 75 35 01221/1.

2.4. Lugar y fecha de ensayos

- Institut pro testování a certifikaci (ITC), a.s. (*Instituto de ensayos y certificación (ITC), sociedad anónima*), Entidad Notificada 1023, laboratorio acreditado No. 1004 Zlín (septiembre 2015)
- Centrum stavebního inženýrství (CSI), a.s. (*Centro de ingeniería civil (CSI), sociedad anónima*) Praga, Laboratorio técnico de incendios, Laboratorio Acreditado de Ensayos No.1007.4, Entidad Notificada 1390 (octubre 2015)

2.5. Resultados del ensayo

Los resultados del ensayo se han tomado del documento:

- Reporte final No. 753501221/2015 elaborado por la Entidad Notificada No. 1023 – ITC Zlín, el 30. 11. 2015



INSTITUTO DE ENSAYOS Y CERTIFICACIÓN

Entidad Notificada 1023

763 02 Zlín, República Checa

Entidad Notificada No. 1023 * Entidad Notificada Estatal No. 224 * Organismo certificador de productos y sistemas de control *
Laboratorio acreditado

Referencia No. 75 35 01221/A

Hoja 4 de 6

Tabla 1 – Resultados de la inflamabilidad (paneles compactos laminados con el grosor de 6 mm, cinco muestras de ensayo – longitudinales, cinco pruebas de ensayo – transversales)

Característica (parámetro)	Exposición superficial (ambas direcciones) (característica de las diferentes pruebas de ensayo)	Exposición marginal (ambas direcciones) (característica de las diferentes muestras de ensayo)
Inflamabilidad de muestras de ensayo Sí/No	No, No, No, No, No, No	No, No, No, No, No, No
La llama alcanza la marca que está a 150 mm de distancia Sí/No	No, No, No, No, No, No	No, No, No, No, No, No
Tiempo de ignición hasta alcanzar 150 mm (s)	- , - , - , - , - , -	- , - , - , - , - , -
Inflamabilidad del papel de filtración	No, No, No, No, No, No	No, No, No, No, No, No

Tabla 2 – Resultados SBI (paneles compactos laminados con el grosor de 6 mm, con material estándar de aislamiento)

Característica (parámetro)	Valores determinados de los parámetros para diferentes muestras de ensayo			Valor medio del parámetro
LFS	No	No	No	No
FIGRA _{0,2 MJ} (W/s)	54,3	71,6	67,0	64,3
FIGRA _{0,4 MJ} (W/s)	54,3	71,6	67,0	64,3
THR _{600s} (MJ)	6,1	6,8	6,5	6,5
SMOGRA (m ² /s ²)	4,7	4,1	5,0	4,6
TSP _{600s} (m ²)	24,3	22,1	25,6	24,0
Gotas/partículas encendidas (ignición)	No	No	No	No
Tiempo de ignición (s)	(-)	(-)	(-)	(-)



INSTITUTO DE ENSAYOS Y CERTIFICACIÓN

Entidad Notificada 1023
763 02 Zlín, República Checa

Entidad Notificada No. 1023 * Entidad Notificada Estatal No. 224 * Organismo certificador de productos y sistemas de control *
Laboratorio acreditado

Referencia No. 75 35 01221/A
Hoja 5 de 6

Tabla 3 – Clasificación de la reacción al fuego

Producto	Comportamiento del fuego	Producción de humo	Gotas encendidas	Clase final
Producto mencionado en el apartado 1 de este Reporte final, grosor del producto ≥ 6 mm	B	s1	d0	B – s1, d0

2.6 Comparación de propiedades del producto con los requerimientos especificados

Los resultados del ensayo están totalmente en conformidad con los requerimientos de la norma EN 438-7.

3. Inspección inicial – calificación del control de producción (FPC)

Acorde al acuerdo con el fabricante, la inspección inicial fue efectuada por el representante de la Entidad Notificada No. 1023 en la fábrica productora: CROWN LAMINATES PVT. LTD. (ahora CROWN DECOR PVT. LTD.), 419/1Radhe Industrial Estate, Tajpur Road, Changodar, Ahmedabad, Gujarat - 382213 India, el 17 de noviembre de 2015.

La calificación de FPC del fabricante fue efectuada acorde a la cláusula 5.3. de la norma EN 438-7

La inspección inicial está documentada:

Reporte de inspección inicial de la calificación FPC Factory Production Control – control de producción) en la fábrica productora: CROWN LAMINATES PVT. LTD., 419/1Radhe Industrial Estate, Tajpur Road, Changodar, Ahmedabad, Gujarat - 382213 India, elaborado el 18 de noviembre de 2015.

4. Supervisión continua

La supervisión continua del cumplimiento debido de la gestión correcta de la producción en la fábrica productora se efectuará una vez al año.



INSTITUTO DE ENSAYOS Y CERTIFICACIÓN

Entidad Notificada 1023

763 02 Zlín, República Checa

Entidad Notificada No. 1023 * Entidad Notificada Estatal No. 224 * Organismo certificador de productos y sistemas de control *
Laboratorio acreditado

Referencia No. 75 35 01221/A
Hoja 6 de 6

5. Conclusión

La Entidad Notificada 1023 confirma que se han aplicado todas las disposiciones referentes a AVCP descritas en el Anexo ZA a la norma EN 438-7, acorde al sistema 1, y que el producto cumple todos los requerimientos especificados.

El producto cumple los requerimientos a la emisión de la Certificación de constancia de propiedades No. 1023-CPR-0707 P (Revisión a) del producto por Entidad Notificada.

6. Lista de documentos utilizados para elaborar el Reporte final

- Solicitud No. 753501547 sobre la calificación de productos de construcción denominados CE
- Declaración – carta del fabricante de fecha 24. 10. 2017
- Reporte final No. 753501221/2015 elaborado por Entidad Notificada No. 1023 – ITC Zlín, el día 30. 11. 2015
- Certificación de constancia de propiedades No. 1023-CPR-0707 P emitida por Entidad Notificada No. 1023 – ITC Zlín el día 30. 11. 2015.
- EN 438-7: 2005 Laminados decorativos de alta presión (HPL) – Placas basadas en plásticos termoestables (habitualmente denominados laminados) – Parte 7: Paneles compactos laminados y compuestos HPL para acabados superficiales de paredes interiores y exteriores y techos/
- Protocolo de ensayo del laboratorio acreditado, referencia No. 753501221/01, elaborado por ITC, a.s., por el laboratorio acreditado No. 1004 Zlín, el día 3. 9. 2015 (en la documentación de la Certificación No. 1023-CPR-0707 P)
- Protocolo de ensayo No.15/1202/P731 elaborado por Centrum stavebního inženýrství a.s. (*Centro de ingeniería civil, S.A.*), Laboratorio técnico de incendios, Praga, el 29 de octubre de 2015 (en la documentación de la Certificación No. 1023-CPR-0707 P)
- Protocolo de clasificación mediante los resultados de la reacción al fuego No. 75 35 01221K/2015 elaborado por ITC, a.s. Zlín, el día 29. 10. 2015 (en la documentación de la Certificación No. 1023-CPR-0707 P)
- Protocolo sobre las muestras elaborado por el representante de Entidad Notificada el día 6 de agosto de 2015 (en la documentación de la Certificación No.1023-CPR-0707 P)
- Reporte sobre la inspección inicial de la calificación FPC (Factory Production Control – control de la producción) en la fábrica productora: CROWN LAMINATES PVT. LTD., 419/1Radhe Industrial Estate, Tajpur Road, Changodar, Ahmedabad, Gujarat - 382213 India, elaborado el 18 de noviembre de 2015 (en la documentación de la Certificación No. 1023-CPR0707 P)