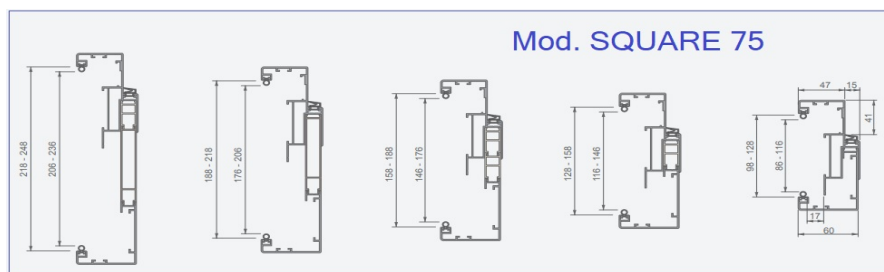


## Ficha técnica.

# PUERTAS TÉCNICAS DE FENÓLICO HPL CERCOS EXTENSIBLES DE ALUMINIO.



- FABRICADAS CON FENOLICO, POLIESTIRENO, ALUMINIO Y ACERO INOX.
- FABRICACIÓN A MEDIDA, AUNQUE HAY REFERENCIAS ESTÁNDAR.
- CONSTRUIDAS TIPO SANDWICH CON 2 TABLEROS DE 3 MM.
- ENCOLADOS Y PENSADOS CON CANTOS PERIMETRALES DE FENÓLICO.
- INTERIOR DE POLIESTIRENO EXPANDIDO RÍGIDO Y DE ALTA DENSIDAD.
- PERNIOS, ESCUDOS Y MANETAS DE ACERO INOXIDABLE.
- INCLUYEN CIERRE DE PETACA.
- ESPESOR DE HOJA DE 39 MM.
- SE PUEDEN INCORPORAR OTROS ACCESORIOS APARTE DE LA HOJA SIMPLE.
- PUEDEN HABILITARSE PUERTAS CON HOJA CORREDERA.
- MARCOS/CERCOS EXTENSIBLES DE ALUMINIO EXTRUSIONADO.



COLORES DE FENÓLICO				
NARANJA RAL 2003	AMARILLO RAL 1018	VERDE NCS : S1070-G30Y	ROJO RAL 3020	AZUL RAL 5015
NEGRO RAL 9005	GRAFITO RAL 7022	GRIS PERLA RAL 7035	BLANCO RAL 9010	AZUL OSCURO RAL 5005
MADERA CLARA ROBLE LINEAL	MADERA OSCURA CASTAÑO			
Los acabados de madera tienen un incremento de precio de un 10%				
Copyright © Fenoltec Reg. Marca nº 4.009.144 <a href="http://www.fenoltec.com">www.fenoltec.com</a> FENOLTEC EQUIPAMIENTO Y FENOLICO S.L.				



## DESCRIPCIÓN DE LOS CERCOS DE ALUMINIO.

Los cercos (marcos) para las puertas son de aluminio y ofrecen una alta resistencia al impacto y al rayado. Son muy estables y resistentes en el tiempo y al uso. Evitarán la acumulación de polvo y facilitan la limpieza y desinfección. Se fabrican en dos piezas adoptando la cualidad de ser telescópicos, pudiendo por ello abarcar diferentes espesores de paredes. La instalación y montaje es bastante rápido y no necesitan premarcos. Es el propio cerco el que hace de tapajuntas quedando rematada la zona y el hueco. Si hay instalado un premarco no es necesario quitarlo porque el propio cerco cubrirá totalmente el mismo.

Estos cercos son de aluminio extrusionado y se entregan con un acabado anodizado plata mate. Son elegantes y limpios.

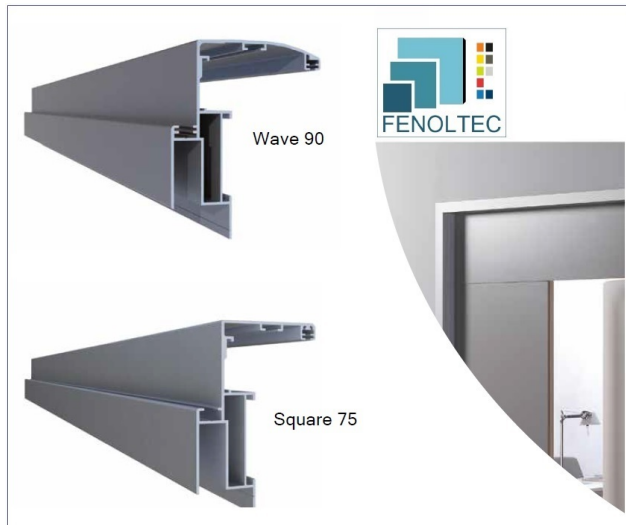
Los controles realizados responden a las siguientes normativas:

– UNE-38337 y UNE-38350 (Características químicas y mecánicas de las aleaciones del aluminio)

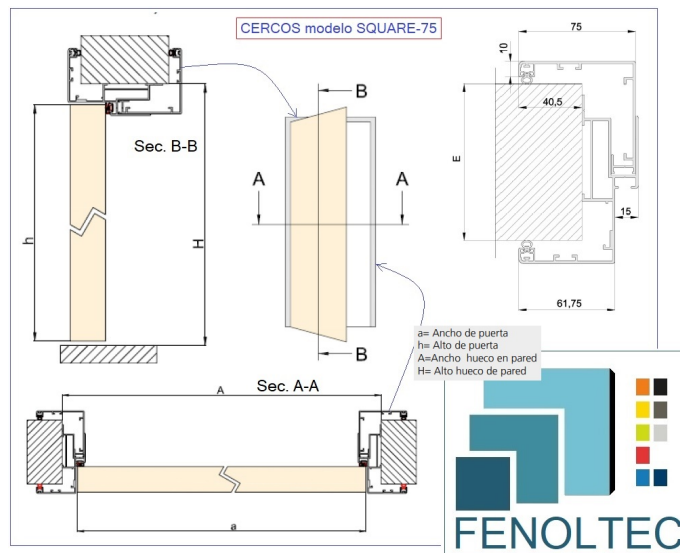
Estos perfiles de aluminio son extruídos de la aleación 6063, tratamiento termico T-5 (envejecimiento artificial).

## Ficha técnica.

# PUERTAS TÉCNICAS DE FENÓLICO HPL CERCOS EXTENSIBLES DE ALUMINIO.



- Los cercos de aluminio están compuestos por dos piezas telescópicas con 30 mm. de regulación.
- Estas dos piezas abrazan directamente a la pared de obra sin necesidad de premarco.
- Se pueden realizar montajes en muros de entre 86 y 248 mm. mediante el uso de los perfiles de ampliación existentes.
- Modelo SQUARE-75 para muros entre 86 y 248 mm.
- Estas son las características y cotas de los modelos de cercos SQUARE-75 al abrazar la pared y sostener la puerta.



- Sencilla unión de perfiles por medio de tres escuadras.
- Disponibles para bisagras de pernio.
- Embalaje individual con junquillos premontados.
- Los perfiles incluyen un film protector.

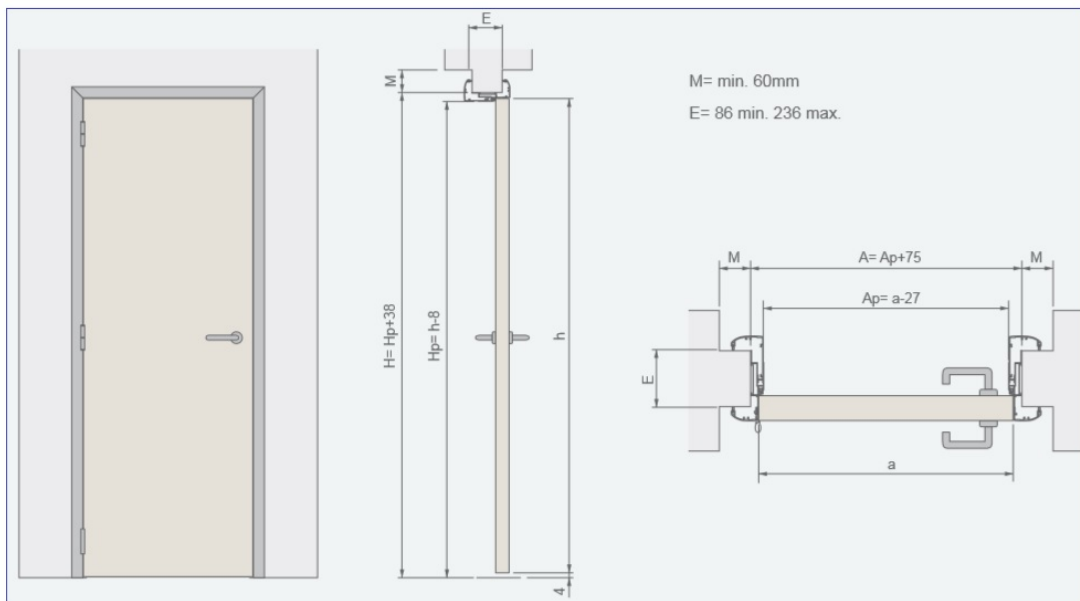
### PROPIEDADES TECNOLÓGICAS DE LOS PERFILES.

- Resistencia a la corrosión= muy buena.
- Soldabilidad= buena.
- Conformabilidad= buena.
- Aptitud para el anodizado= muy buena.
- Maquinabilidad= buena.

## Ficha técnica. PUERTAS TÉCNICAS DE FENÓLICO HPL CERCOS EXTENSIBLES DE ALUMINIO.

### DESCRIPCIÓN DE LAS PUERTAS.

- Puertas de paso fabricadas con FENÓLICO, entregadas y preparadas para montar en obra.
- Solo fabricamos principalmente los dos modelos indicados anteriormente (puerta simple y con tarja)
- Puertas fabricadas para marcos/cercos extensibles de aluminio extrusionado, que abrazan el espesor de pared.
- Puertas técnicas construidas tipo sándwich, con dos tableros fenólicos, encolado y prensado; con cantos perimetrales de fenólico.
- En su interior lleva poliestireno expandido rígido y de alta densidad.
- Bisagras/pernios, escudos y manetas, en su caso, de acero inoxidable.
- Incluyen cierre de petaca.
- **Espesor de hoja de 39 mm.**
- Son opcionales las manetas, los escudos, las cerraduras y las condenas (podemos entregar la hoja limpia)
- Pueden incorporar elementos de ventilación, ojos de buey, ventanas, etc.
- Pueden incorporar elementos fijos, tipo tarjas, tanto superior como laterales.
- Pueden incorporar protecciones inferiores -tipo plancha estándar de 40 cm. de alto- como revestimiento de acero inoxidable.
- Hojas para puerta corredera (para casoneto existente) y posibilidad de cerco para la misma.



# COLORES DE FENÓLICO



**NARANJA**  
RAL 2003



**AMARILLO**  
RAL 1018



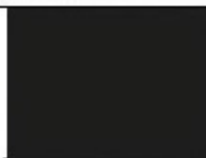
**VERDE**  
NCS : S1070-G30Y



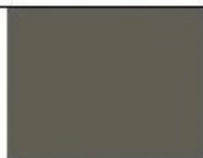
**ROJO**  
RAL 3020



**AZUL**  
RAL 5015



**NEGRO**  
RAL 9005



**GRAFITO**  
RAL 7022



**GRIS PERLA**  
RAL 7035



**BLANCO**  
RAL 9010



**AZUL OSCURO**  
RAL 5005



**MADERA CLARA**  
ROBLE LINEAL



**MADERA OSCURA**  
CASTAÑO

Copyright © Fenoltec Reg. Marca nº 4.009.144

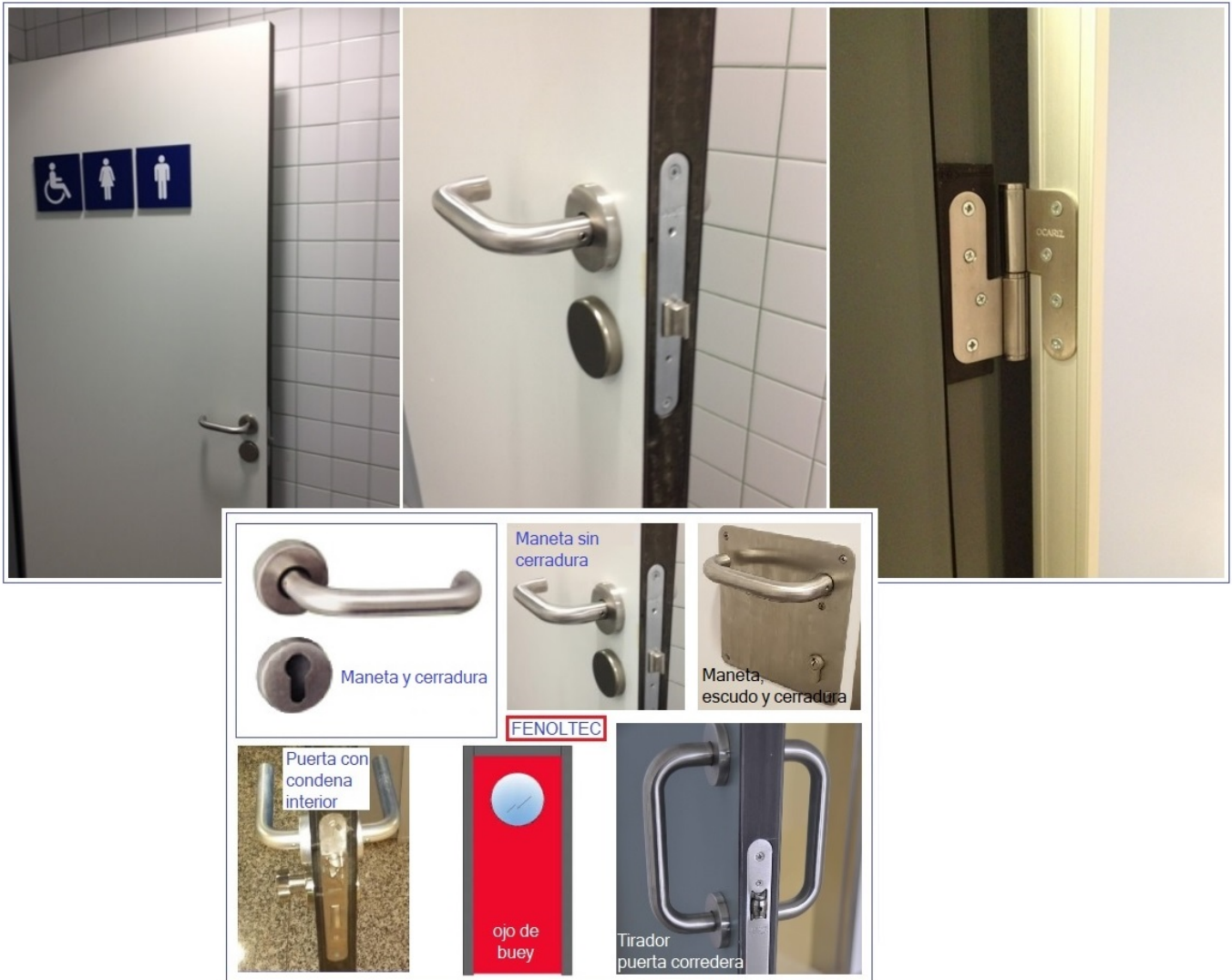
[www.fenoltec.com](http://www.fenoltec.com)

FENOLTEC EQUIPAMIENTO Y FENOLICO S.L.

# Ficha técnica. PUERTAS TÉCNICAS DE FENÓLICO HPL CERCOS EXTENSIBLES DE ALUMINIO.

## DESCRIPCIÓN DE LOS CIERRES.

- Cerraduras, condenas, escudos y manetas de acero inoxidable.
- Estos herrajes son opcionales.
- Manetas rectas o de doble plegado (tipo arco)
- Escudos en acero inoxidable de placa cuadrada y protector circular.
- Cerraduras de acero inoxidable en contenedor de petaca.





## CERCO TELESCÓPICO EXTENSIBLE.

### ■ USO

El cerco extensible esta diseñado para el enmarcado de puertas en sistemas de recubrimiento de varias capas, sea en construcción húmeda (de obra) o de construcción seca (tabiquería de separación ligera, mamparas, etc). Los perfiles conforman los marcos de puertas, esquinas y remates o encuentros con otros parámetros existentes, todos ellos con acabados curvos consiguiéndose continuidad en las superficies.

### CARACTERÍSTICAS

#### ■ PERFILES

Los perfiles de aluminio son extruídos de la aleación 6063, tratamiento termico T-5 (envejecimiento artificial). Los controles realizados responden a las siguientes normativas:

- UNE-38337 y UNE-38350 (Características químicas y mecánicas de las aleaciones del aluminio)

**ALEACIÓN EN AW 6063: Aluminio-Magnesio-Silicio**

Equivalencias : España U.N.E. L - 3441

Alemania DIN AlMgSi0,5

#### COMPOSICIÓN QUÍMICA (EN 573-3)

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros	Al
<b>Min.</b>	0.20	-	-	-	0.45	-	-	-	-	
<b>Max.</b>	0.60	0.35	0.10	0.10	0.90	0.10	0.10	0.10	0.15	Resto

#### PROPIEDADES MECÁNICAS (EN 755-2)

Estado	Espesor de la pared (mm)	Carga de rotura Rm ( N/ mm <sup>2</sup> )	Límite elástico Rp0.2 (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento A min (%)	Alargamiento A <sub>50mm</sub> min (%)	Dureza Brinell ( HB)
T5	e ≤ 3	175	130	8	6	65
	3 < e ≤ 25	160	110	7	5	65

#### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS A TEMPERATURA AMBIENTE DE 20°C

Módulo elástico (N/ mm <sup>2</sup> )	Peso específico ( g / cm <sup>3</sup> )	Intervalo de fusión ( °C )	Coefficiente de dilatación lineal (1/10 <sup>6</sup> K)	Conductividad térmica (W/mK)	Resistividad eléctrica a 20°C-μΩcm	Conductividad eléctrica %IACS	Potencial de disolución. ( V )
<b>69500</b>	2.70	615 - 655	23.5	209	3.0	52.0	-0.80

#### PROPIEDADES TECNOLÓGICAS:

- Resistencia a la corrosión : Muy buena
- Soldabilidad: Buena
- Conformabilidad: Buena
- Aptitud para el anodizado: Muy buena
- Maquinabilidad: Buena

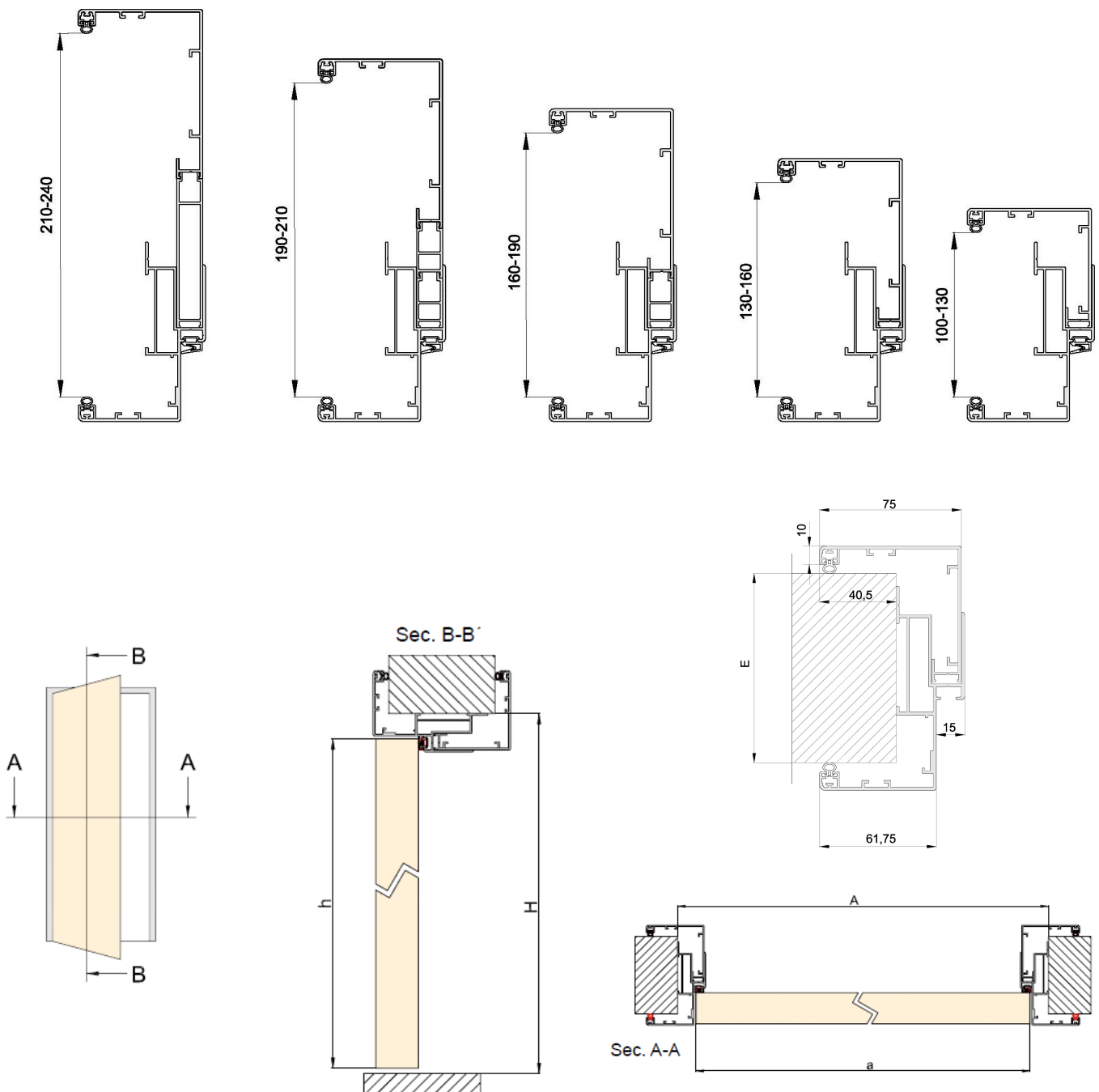
Los perfiles tienen los siguientes tratamientos superficiales para ajustarse a la ergonomía decorativa y preferencias del cliente:

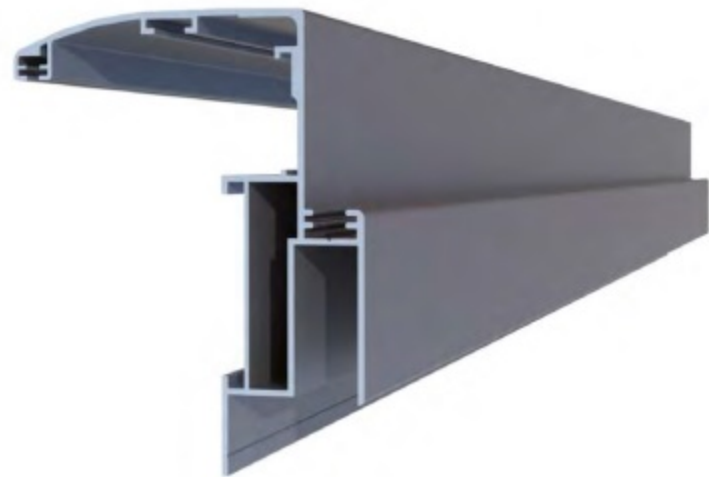
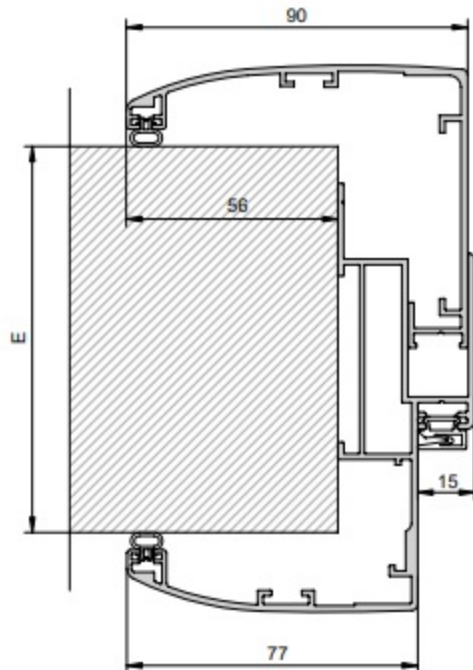
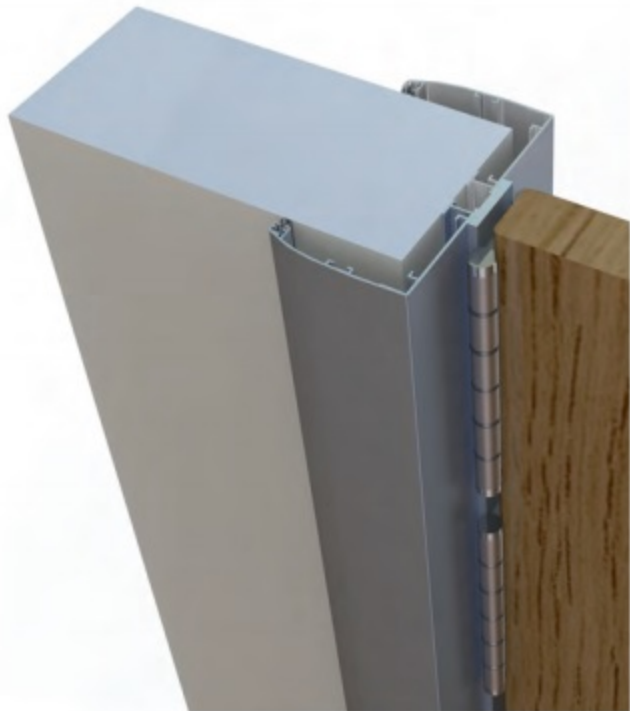
○ ANODIZADO PLATA

Mediante procesos químicos y electrolíticos, artificialmente se obtienen películas de alumina (óxido protector del aluminio:  $Al_2O_3$ ), con espesor de 15 micras.

■ MODULACIÓN CONSTRUCTIVA

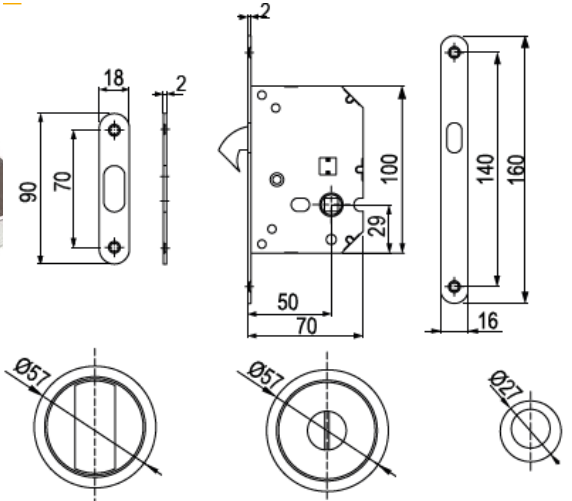
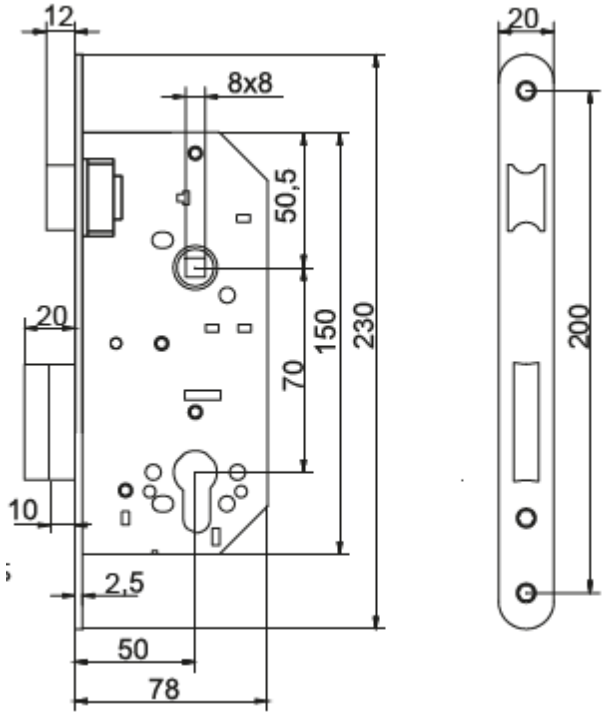
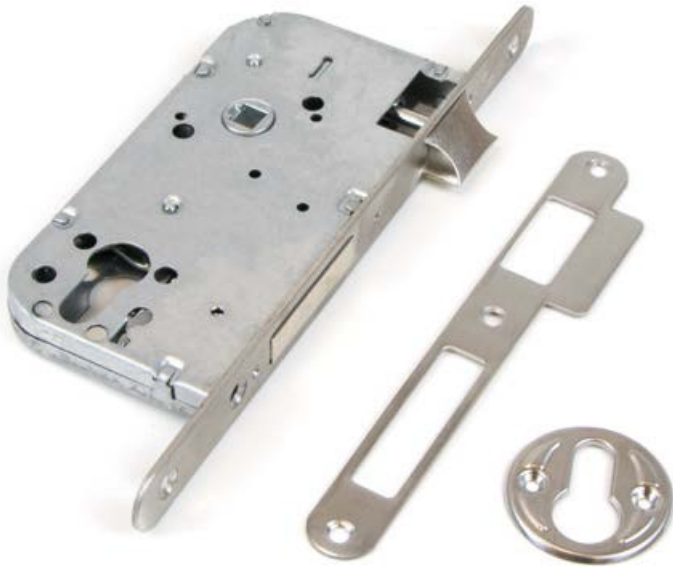
1.- Puerta Abatible sobre recerco extensible.







# CERRADURAS / CONDENAS.



# Certificado de Calidad

04et'a4 1Hn



1111!



**nox Art**

Diseño y Calidad

A E E R O N O X

D A B L E

ANALISIS QUIMICO AISI 304 INOX ART

		AISI 304	AISI 304 INOX ART
CROMO	Cr	18.0 - 20.0%	18.0m
NIQUEL	1 Ni	8.0-10.5%	9.7%
CARBONO	C	o. im. Máximo	0.0m.
MANGANESO	Mn	10% Máximo	1. im.
FOSFORO	P	0.045% Máximo	0.0m.
AZUFRE	S	0.030% Máximo	0.03%
SILICIO	Si	o. m. t. Máximo	0.51%

ASOCIADO N° 01844

**CsAIDIMA**  
INSTITUTO TECNOLÓGICO  
UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE VALENCIA



**Muestra**

**RosetasInox**

20 horas

**Aspecto**

SIN DETERIORO

**Clase 4: Muy alta resistencia. Ambiente exterior severo**

El criterio de evaluación de la superficie de las muestras se realiza según la norma UNE EN ISO 4628 ref 1101033-b Hoja encargo: 21100418

**Muestra**

**RosetasInox**

2000.000 Ciclos

**Aspecto**

SIN DETERIORO

Informe Ensayos nº 230-I.1406.248.ES.01 Fecha: 10.06.2014



**Juego Roseta Hades Inox**

cod: 56553



**Juego Roseta Hera Inox ("L" Curoa)**

cod: 56551

## BISAGRAS / PERNIOS.



Pol. Ind. Lasao, Area Anardi, nº 5  
20730 AZPEITIA (Guipúzcoa)  
Tel.: 943 816800 – Fax: 943 816074  
Email: cidemco@cidemco.es  
http://www.cidemco.es

# Certificado de Ensayos

<b>EMPRESA</b>	<b>CERRAJERIA URIBARRI S.L.</b>
<b>DIRECCIÓN</b>	<b>LECESARRI, 4 20560 OÑATE (GIPUZKOA)</b>
<b>Nº CERTIFICADO</b>	<b>16612</b>

### MATERIAL ENSAYADO

Bisagras de un eje de la serie:

**«2250»**



### ENSAYOS REALIZADOS

**Ensayos Iniciales de Tipo** para el mercado CE de acuerdo con la norma UNE-EN 1935:2002 «*Herrajes en la edificación. Bisagras de un solo eje. Requisitos y métodos de ensayo*»

### CLASIFICACIÓN

3	7	4	0	1	*	0	11
---	---	---	---	---	---	---	----

\* LACADO NIQUEL MATE: 3  
LACADO DORADO: 3  
LACADO CROMADO: 3  
PINTADO NEGRO: 4

**FECHA** 26 de noviembre 2007

Este documento no tiene validez sin los informes de ensayos correspondientes (en el cual se indican los resultados obtenidos en cada ensayo), ni sin el informe de clasificación.

Los resultados obtenidos en estos ensayos solo se refieren a la(s) muestra(s) analizada(s) en este Centro en la fecha indicada y no implican una característica de constancia en la calidad de la producción

Fdo:   
Asier Maiztegi  
Director Dpto. Construcción



## FICHA TÉCNICA PUERTAS TÉCNICAS DE PASO - NÚCLEO.

Núcleo de Poliestireno expandido.

### FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO POLIESTIRENO EXPANDIDO

#### PLANCHA D35 (TIPO VII)



DIMENSIONES (mm)	TIPO	ESPESOR	RESISTENCIA TÉRMICA	UDS/PAQ	NORMATIVA	
LARGO: 2000 ANCHO: 1000-1200	VII	10	0,30	m <sup>2</sup> k/W	60	UNE-EN 13163:2013+A2:2017
		20	0,60		30	
		30	0,95		20	
		40	1,25		15	
		50	1,60		12	
		60	1,90		10	
		70	2,25		8	
		80	2,55		7	
		90	2,90		7	
		100	3,20		6	

Reaccion al Fuego UNE EN 13501-1:2010	Euroclases	E	
Conductividad térmica UNE EN 12667-2002	W/m*K	0,031	
Codigo de tolerancias dimensionales UNE EN 13163:2013+A2	T(2) - L(3) - W(3) - S(5) - P(10)		
Estabilidad dimensional UNE EN 13163:2013+A2	DS(N)5 - DS(70,90)		
Resistencia a flexión UNE EN 12089:2013	kPa	≥ 340	
Resistencia a compresión 10% de deformación UNE EN 826:2013	kPa	≥ 176	