

MONTAJE DE LAS PUERTAS TECNICAS DE PASO. MARCO DE ACERO.



1.-DESEMBALAJE DEL MARCO.



1.1 Recepción y desembalaje del marco.

1.2 Separación de las diferentes partes del marco.

2.-UNIÓN DEL ÁNGULO DE 45° con el sistema KNOCK-DOWN.

Cerco de ACERO



2.1 Se ensamblan los largueros y cabezales mediante el sistema Knock-Down.

3.- PRESENTACIÓN DEL MARCO EN EL VANO.

Cerco de acero



3.1 Se presenta la parte del marco donde van los alojamientos
pernios / bisagras y cerradura en el vano.

3.2 Se busca el nivel del marco, si hay algún desnivel del muro
se deberá de nivelar .

4.- FIJACIÓN DE MARCO AL MURO.

Cerco de acero

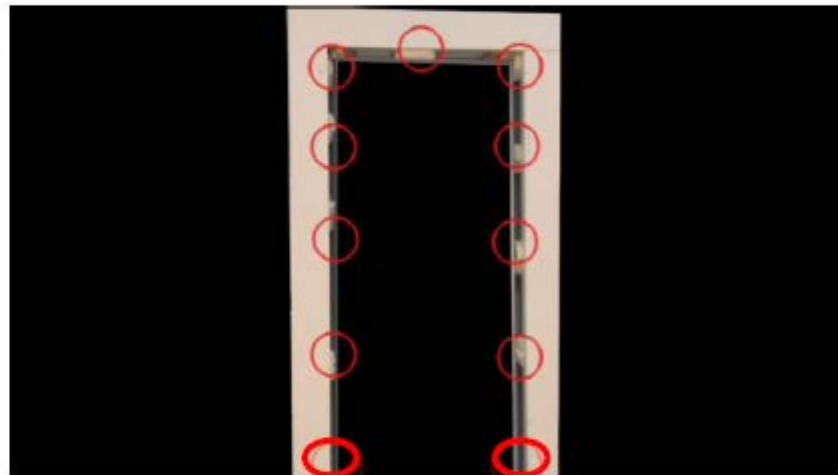


4.1 Una vez sacado el nivel se fija mediante taco o tornillo la plancha soldada del marco al muro.

4.2 Se utilizarán cuñas si el muro se encuentra desnivelado.

5.- INSERCIÓN DE ESPUMA DE POLIURETANO.

Cerco de acero



6.- SE INSERTA LA OTRA CARA DEL MARCO (TAPETA)

Cerco de acero



7.- UNIÓN DEL MARCO.

Cerco de acero



Screw inside the gasket housing

7.1 Mediante tornillos se unen las dos partes del marco por la embutición de la junta de goma.



8.- INSTALACIÓN DEL PERNIO (BISAGRAS)

Cerco de acero



8.1 Se inserta la parte regulable de la bisagra (pernio)

8.2 Se ajusta mediante la llave de allen nº5.

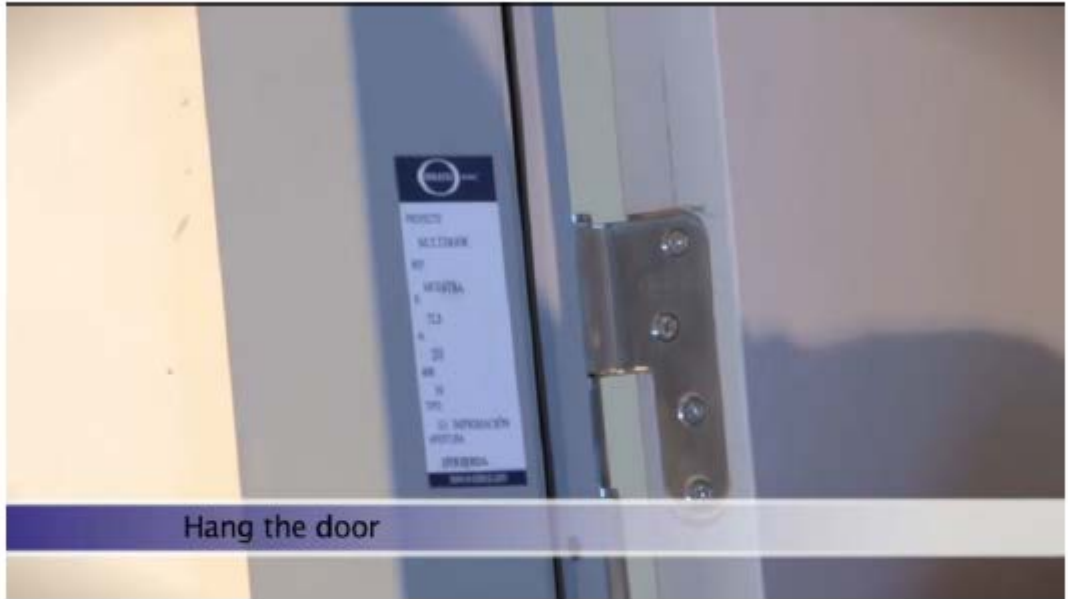
9.- SE INSERTA LA JUNTA DE GOMA QUE IRÁ EMBUTIDA.

Cerco de acero



10. COLOCACIÓN DE LA HOJA

Cerco de acero



10.1 Se cuelga la hoja de la puerta
que irá con los mecanizados
hechos en fábrica.



